

**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE NAUCALPAN  
 INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
 DEL 01 ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020**

| N° DE CUENTA CONTABLE | CONCEPTO   | MONTO                  |
|-----------------------|------------|------------------------|
| 2119-02-01-01         | FINIQUITOS | \$ 1,429,139.94        |
| <b>TOTAL</b>          |            | <b>\$ 1,429,139.94</b> |